

Caratteristiche comuni alle tre figure

Le figure oggetto del presente intervento nascono dalle esplicite richieste delle aziende del Metadistretto, non solo e non tanto per colmare una esigenza presente, ma per attivare un processo di innovazione. La meccatronica non ha ancora, infatti, sviluppato il suo potenziale di mercato: l'impiego appropriato di nuovi materiali, l'integrazione delle tecnologie dell'automazione, l'utilizzo di metodi di progettazione, simulazione ed analisi sempre più complessi rappresentano le sfide che la meccatronica dovrà affrontare nel prossimo futuro.

Queste figure tecniche sono richieste in tutti i campi dove la duplice valenza meccanica-meccatronica costituiscono un valore aggiunto indispensabile per raggiungere la migliore performance:

- settore dell'acquisizione componentistica (ufficio acquisti);
- settore del marketing (campo macchine utensili ed impiantistica);
- settore del controllo di processo;
- settore della preventivazione di impianti meccatronici;
- servizio vendita macchinari;
- avviamento di impianti complessi;
- manutenzione e programmazione di impianti meccanizzati.

In pratica tutti settori massicciamente presenti nel tessuto industriale vicentino, sia nella costruzione di impianti e macchinari, sia nell'industria manifatturiera d'avanguardia.

TECNICO ESPERTO PER LA PROGRAMMAZIONE DI SISTEMI MECCATRONICI

DESCRIZIONE DEL PROFILO PROFESSIONALE

Il Tecnico esperto in sistemi meccatronici opera in aziende del settore meccatronico che progettano, producono ed installano apparecchiature ed impianti per la produzione nei più svariati settori. In stretto contatto con la progettazione e la produzione, cura la programmazione dei sistemi di controllo (plc, pc, elaboratori di supervisione, robot industriali) e di trasmissione dati e la manutenzione, dal punto di vista software di macchine ed impianti.

Addestra ed assiste gli operatori

Deve essere pertanto in grado di:

- collaborare alla progettazione dei sistemi meccatronici e all'integrazione degli stessi per la gestione dei processi produttivi relativamente alla parte software;
- realizzare programmi in vari linguaggi di media complessità su unità logiche di programmazione (CAD, CAM, CIM);
- installare unità di comando e controllo (PLC), trasduttori ed attuatori, di tipo elettronico, elettromeccanico pneumatico ed idraulico;
- produrre documentazione tecnica di installazione e gestione

LE UNITA' FORMATIVE

COMPETENZE DI BASE	ore
Inglese tecnico	32
Informatica di base	16
Cultura d'impresa	20
Sicurezza e prevenzione	16
Qualità	16
COMPETENZE PROFESSIONALI	
Sistemi Meccatronici	24
Tecnologie meccatroniche di produzione	76
Controllo di sistemi meccatronici	84
Gestione e programmazione di sistemi meccatronici	76
STAGE	240
Totale ore	600

TECNICO ESPERTO IN SISTEMI MECCATRONICI

DESCRIZIONE DEL PROFILO PROFESSIONALE

Il Tecnico esperto in sistemi meccatronici opera in aziende del settore meccatronico che progettano, producono ed installano apparecchiature ed impianti per la produzione nei più svariati settori. In stretto contatto con la progettazione e la produzione, cura la definizione dei sistemi di controllo (plc, pc, elaboratori di supervisione, robot industriali) e la scelta dei componenti elettrici, meccanici ed elettronici. E' in grado di collaborare all'installazione e alla manutenzione di componenti, macchine, impianti. Addestra ed assiste gli operatori.

Deve essere pertanto in grado di:

- collaborare alla progettazione dei sistemi meccatronici e all'integrazione degli stessi per la gestione dei processi produttivi;
- collaborare alla gestione dei sistemi meccatronici e alla gestione dei processi produttivi;
- definire le politiche di manutenzione dei sistemi meccatronici e le modalità di monitoraggio e supervisione;
- produrre documentazione tecnica di installazione e gestione

LE UNITA' FORMATIVE

COMPETENZE DI BASE	ore
Inglese tecnico	40
Informatica di base	20
Cultura d'impresa	20
Sicurezza e prevenzione	20
Qualità	20
COMPETENZE PROFESSIONALI	
Sistemi Meccatronici	24
Sistemi meccatronici per la produzione	96
Manutenzione e programmazione di sistemi meccatronici	88
Componenti di sistemi meccatronici	112
STAGE	280
Totale ore	720

TECNICO ESPERTO IN INFORMATICA INDUSTRIALE

DESCRIZIONE DEL PROFILO PROFESSIONALE

Il Tecnico esperto in informatica industriale opera in stretto contatto con la progettazione e la produzione e cura la programmazione dei sistemi di controllo (plc, pc, elaboratori di supervisione, robot industriali) e di trasmissione dati e l'installazione e manutenzione dal punto di vista software.

Collabora negli interventi di adattamento del software e dell'hardware.

Addestra ed assiste gli operatori.

Deve essere pertanto in grado di:

- realizzare programmi in vari linguaggi di media complessità su unità logiche di programmazione (CAD, CAM, CIM);
- installare unità di comando e controllo (PLC), trasduttori ed attuatori, di tipo elettronico, elettromeccanico, pneumatico ed idraulico;
- collaborare alla progettazione ed alla gestione dei principali impianti industriali per il controllo e la regolazione delle macchine e per la trasmissione dei dati;
- esaminare dati e ricavare informazioni da tabelle, grafici ed altra documentazione, al fine di rilevare guasti ed anomalie, ottimizzando le procedure di controllo e diagnosi;

LE UNITA' FORMATIVE

COMPETENZE DI BASE	ore
Inglese tecnico	32
Informatica di base	16
Cultura d'impresa	20
Sicurezza e prevenzione	16
Qualità	16
COMPETENZE PROFESSIONALI	
Impianti meccatronici di produzione	48
Sistemi Cad, Cam, Cim	92
Controlli a logica programmabile e controlli di processo	80
Reti di comunicazione industriale	40
STAGE	240
Totale ore	600

Numero di partecipanti :

10 effettivi più 2 uditori (per ciascun corso) per inoccupati o disoccupati in possesso di diploma di scuola media superiore.

Modalità di partecipazione:

gratuita, con borsa di studio commisurata alle ore effettive di presenza.

Durata:

600 o 720 ore di cui il 60 % tra lezioni teoriche in aula, esercitazioni pratiche, visite di studio.

Stage:

240 o 280 ore presso aziende private o pubbliche del settore.

Periodo di svolgimento:

dal 27 luglio 2009 a fine febbraio 2010, con sospensione durante agosto e le vacanze di fine anno .

Ammissione :

subordinata al superamento della prova di selezione che si terrà il giorno 13 luglio 2009 e comprenderà un test su conoscenze di livello scolastico di inglese, informatica e cultura tecnica e un test attitudinale.

Sede di svolgimento:

ITIS "A. Rossi" via Legione Gallieno 52, 36100 Vicenza.

Frequenza:

cinque giorni la settimana mediamente di 8 ore giornaliere dal lunedì al venerdì. Obbligo di frequenza per almeno il 70 % delle ore di corso.

Prove finali:

verifica finale per il rilascio di un certificato di Specializzazione professionale.

Servizi accessori:

copertura assicurativa, buoni pasto, materiali didattici.

I corsi FSE

**TECNICO ESPERTO PER LA
PROGRAMMAZIONE DI SISTEMI
MECCATRONICI**

**TECNICO ESPERTO IN SISTEMI
MECCATRONICI**

**TECNICO ESPERTO IN
INFORMATICA INDUSTRIALE**

sono organizzati da

- ITIS "ROSSI" – VICENZA
- FONDAZIONE STUDI UNIVERSITARI DI VICENZA
- CONFINDUSTRIA VICENZA
- E.N.G.I.M. VENETO
- IPSIA "LAMPERTICO" - VICENZA
- ASSOCIAZIONE EX-ALLIEVI "ITIS A ROSSI"
- METADISTRETTO DELLA MECCATRONICA-E DELLE TECNOLOGIE MECCANICHE INNOVATIVE
- MARELLI MOTORI Spa



"INVESTIAMO PER IL VOSTRO FUTURO"

Regione Veneto – Fondo Sociale Europeo POR 2007-2013
Ob. COMPETITIVITA' REGIONALE ED OCCUPAZIONE
ASSE "CAPITALE UMANO"

DISTRETTO FORMATIVO PER LA MECCATRONICA

ente capofila



ISTITUTO TECNICO
INDUSTRIALE STATALE
"A. ROSSI" Vicenza



Corsi FSE 2009

**TECNICO ESPERTO PER LA
PROGRAMMAZIONE DI SISTEMI
MECCATRONICI**

**TECNICO ESPERTO IN SISTEMI
MECCATRONICI**

**TECNICO ESPERTO IN
INFORMATICA INDUSTRIALE**

sede dei corsi

ITIS "A. ROSSI" Vicenza

Il Metadistretto produttivo per la Meccatronica comprende circa 400 aziende di piccole, medie e grandi dimensioni dislocate nel territorio veneto, ma più di un terzo in provincia di Vicenza.

Il settore, dopo una continua crescita sia in termini di fatturato che di esportazioni, risente, come tutti i settori produttivi, della crisi in atto. Per cogliere al meglio la ripresa, che è ormai prossima, è essenziale una filiera formativa completa, che comprenda oltre alle figure tradizionali e a quelle innovative (il corso per periti meccatronici dell'itis Rossi, la laurea di primo livello e la neo nata laurea specialistica in ingegneria meccatronica presso la sede di Vicenza dell'Università di Padova) anche **figure intermedie con un elevato livello di specializzazione in ambiti limitati e caratteristici del settore.**

Sono questi gli obiettivi formativi dei corsi proposti.

Poiché ogni corso è a numero chiuso (10 partecipanti e 2 uditori) è necessario superare una selezione, che si terrà presso la sede dell'ITIS "A. Rossi" di Vicenza il giorno 13 luglio 2009, ore 9.00. La selezione prevede la somministrazione di un test di Inglese, Informatica e Cultura tecnica di base (saranno richieste normali conoscenze a livello di scuola media superiore), ed un test attitudinale.

Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito www.itisrossi.vi.it, possono essere richieste via mail all'indirizzo coordfse@itisrossi.vi.it o telefonando al numero 0444 500566.). Le domande di partecipazione devono essere presentate all'ITIS "A. Rossi" dal 1 giugno 2009 al 10 luglio 2009.sul modulo reperibile nel sito medesimo.